

名称：苏州赛宝校准技术服务有限公司

地址：江苏省苏州市吴中经济开发区宝通路4号

注册号：CNAS L2336

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2025 年 10 月 24 日 截止日期：2028 年 12 月 23 日

中国合格评定国家认可委员会  
认可证书附件

附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
一、机械						
1	机械零件	1	几何尺寸	产品几何量技术规范（GPS）光滑工件尺寸的检验 GB/T 3177-2009 4, 5	被测工件尺寸≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		2	直线度	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C.2	被测工件尺寸≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		3	平面度	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C.3	被测工件尺寸≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09



No. CNAS L2336

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		4	线轮廓度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C. 6	被测工件尺寸 ≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		5	面轮廓度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C. 7	被测工件尺寸 ≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		6	平行度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C. 8	被测工件尺寸 ≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		7	垂直度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C. 9	被测工件尺寸 ≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		8	倾斜度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C. 10	被测工件尺寸 ≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		9	同轴度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C. 11	被测工件尺寸 ≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		10	对称度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C. 12	被测工件尺寸 ≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		11	位置度	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C. 13	被测工件尺寸 ≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		12	圆跳动	产品几何技术规范 (GPS) 几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C. 14	被测工件尺寸 ≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
					1500mm	
		13	全跳动	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C.15	被测工件尺寸≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		14	圆度	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C.4	被测工件尺寸≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		15	圆柱度	产品几何技术规范（GPS）几何公差 检测与验证 GB/T 1958-2017 附录 C, 表 C.5	被测工件尺寸≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
		16	表面粗糙度	产品几何量技术规范（GPS）表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009 4;5;6;7	被测工件尺寸≤ 900×800 × 1500mm	2025-01-09
2	V形块（架）	1	工作面对底面的平行度	V形块（架） JB/T 8047-2023 7.1		2025-03-04
		2	V形槽对底面的平行度	V形块（架） JB/T 8047-2023 7.2		2025-03-04
		3	V形槽对侧面的平行度	V形块（架） JB/T 8047-2023 7.3		2025-03-04
		4	V形槽对两侧面的对称度	V形块（架） JB/T 8047-2023 7.4		2025-03-04
		5	I、III型V形块侧面对底面垂直度；II型V形块侧面间的相互垂直度	V形块（架） JB/T 8047-2023 7.5		2025-03-04



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		6	V形槽对端面的垂直度	V形块 (架) JB/T 8047-2023 7.6		2025-03-04
		7	同一套V形块V形槽对底面的高度差	V形块 (架) JB/T 8047-2023 7.7		2025-03-04
3	螺口式灯头、灯座的量规	1	质量	灯头、灯座检验量规 第1部分: 螺口式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.1-2008 6		2025-01-09
		2	尺寸	灯头、灯座检验量规 第1部分: 螺口式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.1-2008 6		2025-01-09
		3	角度	灯头、灯座检验量规 第1部分: 螺口式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.1-2008 6		2025-01-09
4	插脚式灯头、灯座的量规	1	质量	灯头、灯座检验量规 第2部分: 插脚式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.2-2008 6		2025-01-09
		2	尺寸	灯头、灯座检验量规 第2部分: 插脚式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.2-2008 6		2025-01-09
		3	角度	灯头、灯座检验量规 第2部分: 插脚式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.2-2008 6		2025-01-09
5	预聚焦式灯头、灯座的量规	1	质量	灯头、灯座检验量规 第3部分: 预聚焦式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.3-2008 6		2025-01-09
		2	尺寸	灯头、灯座检验量规 第3部分: 预聚焦式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.3-2008 6		2025-01-09
		3	角度	灯头、灯座检验量规 第3部分: 预聚焦式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.3-2008 6		2025-01-09
6	杂类灯头、灯座的量规	1	质量	灯头、灯座检验量规 第4部分: 杂类灯头、灯座的量规 GB/T 1483.4-2009 6		2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		2	尺寸	灯头、灯座检验量规 第4部分：杂类灯头、灯座的量规 GB/T 1483.4-2009 6		2025-01-09
		3	角度	灯头、灯座检验量规 第4部分：杂类灯头、灯座的量规 GB/T 1483.4-2009 6		2025-01-09
7	卡口式灯头、灯座的量规	1	质量	灯头、灯座检验量规 第5部分：卡口式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.5-2008 6		2025-01-09
		2	尺寸	灯头、灯座检验量规 第5部分：卡口式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.5-2008 6		2025-01-09
		3	角度	灯头、灯座检验量规 第5部分：卡口式灯头、灯座的量规 GB/T 1483.5-2008 6		2025-01-09
8	55° 密封管螺纹量规	1	螺距	55° 密封管螺纹量规 JB/T 10031-2019 9		2025-01-09
		2	中径	55° 密封管螺纹量规 JB/T 10031-2019 9		2025-01-09
9	通用管螺纹	1	螺距	通用管螺纹 ASME B1.20.1-2013 3.2		2025-01-09
		2	中径	通用管螺纹 ASME B1.20.1-2013 3.2		2025-01-09
10	干密封管螺纹校对用量规	1	中径	干密封管螺纹的测量 ASME B1.20.5-1991 1.10		2025-01-09
11	夹线钳	1	长度	夹线钳压孔尺寸检测方法 SBJZ-ZB-C001-2020 4、6、7、8		2025-01-09
12	橡胶专用裁刀	1	尺寸	橡胶专用裁刀技术条件 HG/T 2645-2011 5		2025-01-09
13	游标、数显、带表深度卡尺	1	工作面的表面粗糙度	游标、带表和数显深度卡尺 GB/T 21388-2008 8.4		2025-01-09
		2	标尺标记	游标、带表和数显深度卡尺 GB/T 21388-2008 8.5		2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		3	指示装置各部分相对位置	游标、带表和数显深度卡尺 GB/T 21388-2008 8.6		2025-01-09
		4	零值误差	游标、带表和数显深度卡尺 GB/T 21388-2008 8.7		2025-01-09
		5	电子数显器的性能	游标、带表和数显深度卡尺 GB/T 21388-2008 8.8		2025-01-09
		6	平面度和平行度	游标、带表和数显深度卡尺 GB/T 21388-2008 8.9		2025-01-09
		7	示值误差	游标、带表和数显深度卡尺 GB/T 21388-2008 8.10		2025-01-09
		8	重复性	游标、带表和数显深度卡尺 GB/T 21388-2008 8.11		2025-01-09
14	带表卡规	1	表面粗糙度	带表卡规 JB/T 10017-2012 8.3.2		2025-01-09
		2	行程	带表卡规 JB/T 10017-2012 8.6		2025-01-09
		3	测量力	带表卡规 JB/T 10017-2012 8.7		2025-01-09
		4	示值误差	带表卡规 JB/T 10017-2012 8.8		2025-01-09
		5	重复性	带表卡规 JB/T 10017-2012 8.9		2025-01-09
		6	响应速度	带表卡规 JB/T 10017-2012 8.10		2025-01-09
		7	漂移	带表卡规 JB/T 10017-2012 8.11		2025-01-09
15	电子数显指示表	1	行程	电子数显指示表 GB/T18761-2007 8.5		2025-01-09
		2	示值误差	电子数显指示表 GB/T18761-2007 8.7		2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		3	回程误差	电子数显指示表 GB/T18761-2007 8.8		2025-01-09
		4	重复性	电子数显指示表 GB/T18761-2007 8.9		2025-01-09
		5	测量力及测量力变化	电子数显指示表 GB/T18761-2007 8.10		2025-01-09
		6	测量力落差	电子数显指示表 GB/T18761-2007 8.11		2025-01-09
16	电子数显倾角尺	1	工作面表面粗糙度	电子数显倾角尺 JB/T 11104-2011 8.4		2025-01-09
		2	工作面平稳度	电子数显倾角尺 JB/T 11104-2011 8.5		2025-01-09
		3	各工作面的零位误差	电子数显倾角尺 JB/T 11104-2011 8.6		2025-01-09
		4	示值误差	电子数显倾角尺 JB/T 11104-2011 8.8		2025-01-09
		5	示值变动性	电子数显倾角尺 JB/T 11104-2011 8.9		2025-01-09
17	指示表	1	重复性	指示表（线性测量）ASME B89.1.10M-2001 8.3		2025-01-09
		2	示值误差	指示表（线性测量）ASME B89.1.10M-2001 8.4		2025-01-09
18	卡尺	1	重复性	卡尺 ASME B89.1.14-2018 5		2025-01-09
		2	示值误差	卡尺 ASME B89.1.14-2018 5		2025-01-09
19	千分尺	1	平面度	千分尺 ASME B89.1.13-2013 附录 C 2.2		2025-01-09
		2	平行度	千分尺 ASME B89.1.13-2013 附录 C 2.4, 2.5, 2.6		2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		3	示值误差	千分尺 ASME B89.1.13-2013 附录 C 2.3		2025-01-09
20	水平尺	1	角值	水平尺 JB/T 11272-2012 6.3.2		2025-01-09
		2	零值误差	水平尺 JB/T 11272-2012 6.3.3		2025-01-09
		3	平面度	水平尺 JB/T 11272-2012 6.3.4		2025-01-09
		4	平行度	水平尺 JB/T 11272-2012 6.3.5		2025-01-09
		5	线纹示值误差	水平尺 JB/T 11272-2012 6.3.7		2025-01-09
		6	表面粗糙度	水平尺 JB/T 11272-2012 6.3.8		2025-01-09
		7	水平尺长度	水平尺 JB/T 11272-2012 6.3.9		2025-01-09
21	数控机床	1	直线度误差运动检验	机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T 17421.1-2023 8.2	只做平尺和线性位移测量仪法	2025-01-09
		2	定位精度，重复定位精度	机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2023 5.3.2；5.3.3	只做线性轴线	2025-01-09
22	热处理炉	1	有效加热区	热处理炉有效加热区测定方法 GB/T 9452-2023 3.3.7		2025-01-09
				高温测量 SAE AMS 2750H-2024 3.3, 3.4, 3.5		2025-03-04
				热处理设备的评定 API 6D 25 附录 H		2025-01-09
				热处理设备的限定条件 API 6A 21 附录 M		2025-01-09
		2	温度均匀性	热处理炉有效加热区测定方法 GB/T 9452-2023 3.2.7		2025-01-09

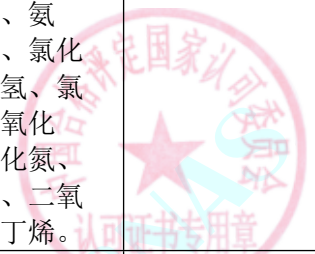


序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		中国合格评定国家认可委员会		高温测量 SAE AMS 2750H-2024 3.3, 3.4, 3.5		2025-03-04
				热处理设备的评定 API 6D 25 附录 H		2025-01-09
				热处理设备的限定条件 API 6A 21 附录 M		2025-01-09
		3	温度波动	热处理炉有效加热区测定方法 GB/T 9452-2023 3.2.7		2025-01-09
				高温测量 SAE AMS 2750H-2024 3.3, 3.4, 3.5		2025-03-04
				热处理设备的评定 API 6D 25 附录 H		2025-01-09
				热处理设备的限定条件 API 6A 21 附录 M		2025-01-09
23	作业场所环境气体检测报警仪	1	功能	作业场所环境气体检测报警仪器通用技术要求 GB 12358-2024 6.2		2025-06-30
		2	检测误差	作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求 GB 12358-2024 6.3.1.4	可燃气体检测仪限于：氢气、甲烷、乙炔、丙烷、异丁烷；有毒气体检测仪限于：苯、氨气、氯气、氯化氢、硫化氢、氯乙烯、一氧化碳、二氧化氮、二氧化硫、二氧化氮、异丁烯。	2025-06-30



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		3	报警误差	作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求 GB 12358-2024 6.3.1.7	可燃气体检测仪限于：氢气、甲烷、乙炔、丙烷、异丁烷；有毒气体检测仪限于：苯、氨气、氯气、氯化氢、硫化氢、氯乙烯、一氧化碳、一氧化氮、二氧化硫、二氧化氮、异丁烯。	2025-06-30
		4	重复性	作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求 GB 12358-2024 6.3.1.6	可燃气体检测仪限于：氢气、甲烷、乙炔、丙烷、异丁烷；有毒气体检测仪限于：苯、氨气、氯气、氯化氢、硫化氢、氯乙烯、一氧化碳、一氧化氮、二氧化硫、二氧化氮、异丁烯。	2025-06-30
		5	响应时间	作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求 GB 12358-2024 6.3.4		2025-06-30

中国合格评定国家认可委员会  
认可证书附件



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
二、电气						
1	绝缘毯	1	工频耐压	带电作业工具、装置和设备预防性试验规程 DL/T 976-2017 7.6		2025-01-09
2	绝缘垫	1	工频耐压	带电作业工具、装置和设备预防性试验规程 DL/T 976-2017 7.7		2025-01-09
				电力安全工器具预防性试验规程 DL/T 1476-2023 5.3.3		2025-01-09
3	验电器	1	起动电压	带电作业工具、装置和设备预防性试验规程 DL/T 976-2017 8.2	只测：额定电压 35kV 及以下电压等级	2025-01-09
				电力安全工器具预防性试验规程 DL/T 1476-2023 5.2.4	只测：额定电压 35kV 及以下电压等级	2025-01-09
		2	工频耐压	带电作业工具、装置和设备预防性试验规程 DL/T 976-2017 8.2	只测：额定电压 35kV 及以下电压等级	2025-01-09
				电力安全工器具预防性试验规程 DL/T 1476-2023 5.2.4	只测：额定电压 35kV 及以下电压等级	2025-01-09
4	绝缘手套	1	工频耐压	带电作业工具、装置和设备预防性试验规程 DL/T 976-2017 7.1		2025-01-09
				电力安全工器具预防性试验规程 DL/T 1476-2023 5.3.1		2025-01-09
5	绝缘鞋	1	工频耐压	带电作业工具、装置和设备预防性试验规程 DL/T 976-2017 7.4		2025-01-09



No. CNAS L2336

第 11 页 共 20 页

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				电力安全工器具预防性试验规程 DL/T 1476-2023 5.3.2		2025-01-09
6	核相仪	1	工频耐压	带电作业工具、装置和设备预防性试验规程 DL/T 976-2017 8.1		2025-01-09
7	绝缘服	1	工频耐压	带电作业工具、装置和设备预防性试验规程 DL/T 976-2017 7.3		2025-01-09
8	通信机房静电防护	1	静电电压	通信机房静电防护检测 Q/SMDTM-D002-2016 5.5		2025-01-09
		2	接地电阻	电子产品制造与应用系统防静电测试方法 SJ/T 10694-2022 5.3.10		2025-01-09
		3	防静电工作面、地面、椅及腕带的电阻	通信机房静电防护检测 Q/SMDTM-D002-2016 5.1 5.8		2025-01-09
9	防静电活动地板	1	电阻	防静电活动地板通用规范 SJ/T10796-2001 7.3.2. 2		2025-01-09
10	电弧焊机	1	焊接电流冷、热变化率测定	电弧焊机通用技术条件 GB/T 8118-2010 7.3		2025-01-09
		2	负载电压冷、热变化率测定	电弧焊机通用技术条件 GB/T 8118-2010 7.3		2025-01-09
		3	供电电压波动时焊接电流变化率测定	电弧焊机通用技术条件 GB/T 8118-2010 7.4		2025-01-09
		4	供电电压波动时负载电压变化率测定	电弧焊机通用技术条件 GB/T 8118-2010 7.4		2025-01-09
11	绝缘操作杆	1	工频耐压	带电作业工具、装置和设备预防性试验规程 DL/T 976-2017 5.1	只测：额定电压 35kV 及以下电压	2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
					等级	
				电力安全工器具预防性试验规程 DL/T 1476-2023 5.2.1	只测：额定电压 35kV 及以下电压等级	2025-01-09
12	LED UV-A 紫外灯	1	最大辐照度	荧光渗透剂和磁粉检验用 LED UV-A 灯的发射特性和要求的测量标准 ASTM E3022-2018 7.3		2025-01-09
		2	最小工作距离	荧光渗透剂和磁粉检验用 LED UV-A 灯的发射特性和要求的测量标准 ASTM E3022-2018 7.5		2025-01-09
三、电磁兼容						
1	电磁屏蔽室	1	屏蔽效能	电磁屏蔽室屏蔽效能的测量方法 GB/T12190-2021 5.8	只测功率性能	2025-01-09
四、化学						
场所、室内空气及有限空间中的空气						
1	压缩空气	1	悬浮油	压缩空气 第 2 部分 悬浮油含量测量方法 GB/T 13277.2-2015 5, 7.1, 7.2.2, 13, 附录 A, 附录 C.5		2025-01-09
		2	湿度	压缩空气 第 3 部分 湿度测量方法 GB/T 13277.3-2015 5-12, 附录 A.1.3.2, 附录 A.1.4, 附录 C.3		2025-01-09
		3	固体颗粒	压缩空气 第 4 部分 固体颗粒测量方法 GB/T 13277.4-2015 4, 5.1, 6, 7.3, 7.4, 7.5, 7.6, 8.1, 8.2, 8.7, 9, 10, 11, 附录 A.1, 附录 B		2025-01-09
		4	活性微生物	压缩空气 第 7 部分 活性微生物含量测量方法 GB/T 13277.7-2021 4-7, 附录 A, 附录 D		2025-01-09
五、药品和医疗器械						



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
医学检验、医用辅助设备、医用防护设备						
1	溶出试验仪	1	转速误差	药物溶出试验仪 JB/T 20076-2013 5.3.2		2025-01-09
		2	温度示值误差	药物溶出试验仪 JB/T 20076-2013 5.3.3		2025-01-09
2	生物安全柜	1	高效空气过滤器完整性	生物安全柜 GB 41918-2022 6.3.2		2025-10-24
		2	下降气流流速	生物安全柜 GB 41918-2022 6.3.7		2025-10-24
		3	流入气流流速	生物安全柜 GB 41918-2022 6.3.8		2025-10-24
		4	噪声	生物安全柜 GB 41918-2022 6.3.3		2025-10-24
		5	照度	生物安全柜 GB 41918-2022 6.3.4		2025-10-24
		6	气流模式	生物安全柜 GB 41918-2022 6.3.9		2025-10-24
3	洁净工作台	1	扫描检漏	洁净工作台 JG/T 292-2010 7.4.4.1		2025-01-09
		2	空气洁净度	洁净工作台 JG/T 292-2010 7.4.4.6		2025-01-09
		3	风速	洁净工作台 JG/T 292-2010 7.4.4.3		2025-01-09
		4	进风风速	洁净工作台 JG/T 292-2010 7.4.4.4		2025-01-09
		5	噪声	洁净工作台 JG/T 292-2010 7.4.4.8		2025-01-09
		6	照度	洁净工作台 JG/T 292-2010 7.4.4.9		2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		7	沉降菌浓度	洁净工作台 JG/T 292-2010 7.4.4.7		2025-01-09
		8	气流状态	洁净工作台 JG/T 292-2010 7.4.4.11		2025-01-09
4	崩解仪	1	定时误差	崩解仪 JB/T 20077-2013 5.3.6		2025-01-09
		2	崩解时限误差	崩解仪 JB/T 20077-2013 5.3.7		2025-01-09
		3	崩解时限自动判断误差	崩解仪 JB/T 20077-2013 5.3.8		2025-01-09
六、建设工程与建材						
洁净室(空气净化器)						
1	洁净室	1	检漏	洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录 A.3.3		2025-01-09
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 D.2		2025-01-09
				洁净室及相关受控环境 第3部分 检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B.7		2025-01-09
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.4		2025-01-09
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.8		2025-01-09
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.2.10		2025-01-09
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.3		2025-01-09
		2	洁净度	医药工业洁净厂房设计标准 GB 50457-2019 3.2.1		2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		中国合格评定国家认可委员会		洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录 A.3.5		2025-01-09
				医药工业洁净室（区）悬浮粒子的测试方法 GB/T 16292-2010		2025-01-09
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.4	不用 E.4.4 2	2025-01-09
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.1		2025-01-09
				洁净室及相关受控环境 第1部分 空气洁净度等级 GB/T 25915.1-2021 附录 A		2025-01-09
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.11		2025-01-09
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.2.7		2025-01-09
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.4		2025-01-09
		3	风速、风量、换气次数	医药工业洁净厂房设计标准 GB 50457-2019 9.3		2025-01-09
				洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 附录 A.3.1	不做附录 A.3.1.2	2025-01-09
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.2		2025-01-09
				洁净室及相关受控环境 第3部分 检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B.2		2025-01-09
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.6; 13.3.7		2025-01-09
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.1		2025-01-09
		生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011		2025-01-09		



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				10.2.6;10.2.11		
		4	噪声	电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.1		2025-01-09
				医药工业洁净厂房设计标准 GB 50457-2019 3.2.7		2025-01-09
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.6		2025-01-09
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.9		2025-01-09
				洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 4.4		2025-01-09
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.13		2025-01-09
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.2.8		2025-01-09
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.7		2025-01-09
		5	照度	医药工业洁净厂房设计标准 GB 50457-2019 3.2.6		2025-01-09
				洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 9.2		2025-01-09
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.14		2025-01-09
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.2.9		2025-01-09
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.8		2025-01-09
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.7		2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C. 10		2025-01-09
		6	温湿度	医药工业洁净厂房设计标准 GB 50457-2019 3.2.4		2025-01-09
				洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 6.1.4		2025-01-09
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E. 5		2025-01-09
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C. 6, C. 7		2025-01-09
				洁净室及相关受控环境 第3部分 检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B. 5, B. 6		2025-01-09
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.12		2025-01-09
				生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.1.10		2025-01-09
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.6		2025-01-09
		7	压差	医药工业洁净厂房设计标准 GB 50457-2019 3.2.5		2025-01-09
				洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 6.2		2025-01-09
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E. 2		2025-01-09
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C. 3		2025-01-09
				洁净室及相关受控环境 第3部分 检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B. 1		2025-01-09
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.10		2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		8	浮游菌	生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011 10.2.12		2025-01-09
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.2		2025-01-09
				医药工业洁净厂房设计标准 GB 50457-2019 3.2.2		2025-01-09
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.18		2025-01-09
				医药工业洁净室（区）浮游菌的测试方法 GB/T 16293-2010		2025-01-09
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.8.4		2025-01-09
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.16		2025-01-09
		9	沉降菌	医药工业洁净厂房设计标准 GB 50457-2019 3.2.2		2025-01-09
				医院洁净手术部技术规范 GB 50333-2013 13.3.18		2025-01-09
				医药工业洁净室（区）沉降菌的测试方法 GB/T 16294-2010 4,5		2025-01-09
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.8.3		2025-01-09
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.16		2025-01-09
		10	自净时间	洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.11		2025-01-09
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.11		2025-01-09
				洁净室及相关受控环境 第3部分 检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B.4		2025-01-09



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.10		2025-01-09
		11	气流流型	医药工业洁净厂房设计标准 GB 50457-2019 9.3		2025-01-09
				洁净厂房设计规范 GB 50073-2013 6.3		2025-01-09
				洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010 附录 E.12		2025-01-09
				洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015 附录 C.5		2025-01-09
				洁净室及相关受控环境 第3部分 检测方法 GB/T 25915.3-2024 附录 B.3		2025-01-09
				电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008 D.3.5		2025-01-09



No. CNAS L2336

在线扫码获取验证